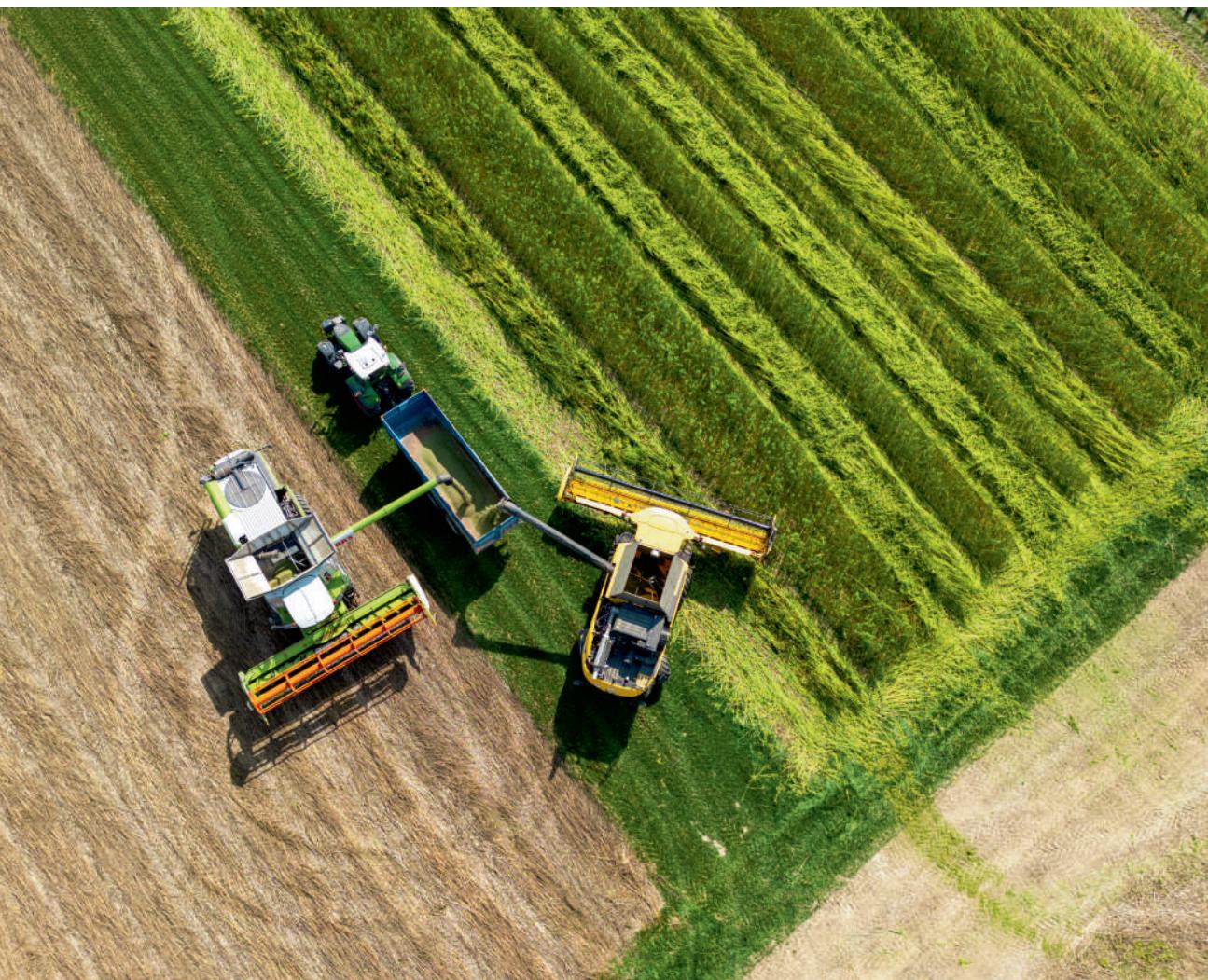


# **LEXIQUE**

## **de la filière Chanvre**



**CHANVRE**

Par étape de la chaîne de valeur et par débouchés

**2026**

# Lexique du Chanvre

# SOMMAIRE

## AMONT AGRICOLE

p 3

## 1<sup>e</sup> TRANSFORMATION

p 5

## BÂTIMENT

p 6

## TEXTILE COTONISÉ

p 9

## TEXTILE FIBRE LONGUE

p 10

## TEXTILE CELLULOIQUE

p 11

## PLASTURGIE

p 12

## INDEX

p 13

## NOTES

p 15

Document conçu et réalisé par InterChanvre au bénéfice des acteurs de la filière.

### Crédits photos

Alain Goulard et InterChanvre.

Tous droits réservés.

# Lexique du Chanvre

## SUR L'AMONT AGRICOLE



Culture annuelle



**Adventice :** mauvaise herbe.

**Altise :** insecte coléoptère sauteur nuisible.

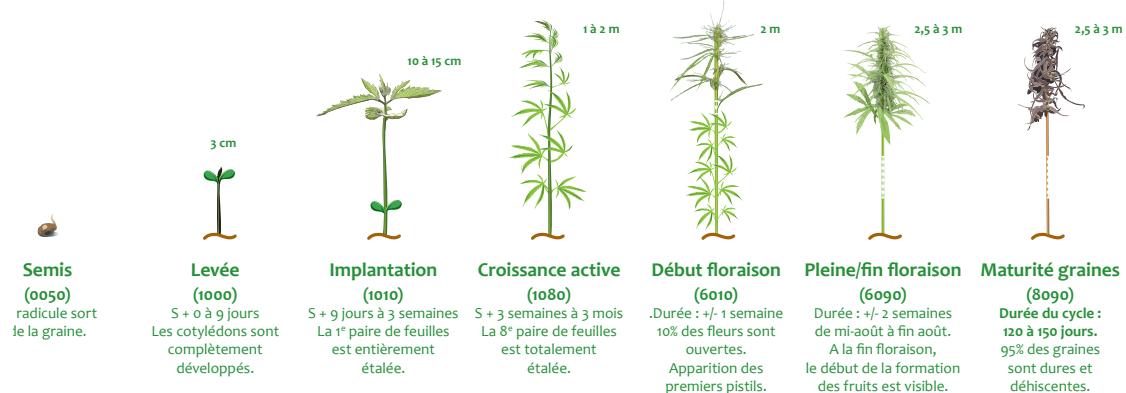
**Andain :** bande continue de fourrage ou de paille déposée au sol.

**Chanvre :** plante libérienne dicotylédone de la famille des Cannabaceae, cultivée dans les régions tempérées.

Les différents noms du chanvre tout au long de l'histoire : Berry, chanbe, s. f. et la chanvre, et aussi la charbe ; norm. cambre ; picard, canve, s. f. ; wallon, chène ; anc. wallon, chaisne, chainne ; rouchi, kame, kéme ; Saintonge, charve ; provenç. cambre, carbe, cambe, et aussi canebe, canep ; catal. canam ; espagn. cáñamo ; portug. cánhamo ; ital. cánapa ; du latin cannabis et cannabus.

**Chanvre industriel :** culture de chanvre destinée uniquement à l'utilisation de la paille et de la graine.

**Les stades de la plante de chanvre :**



# Lexique du Chanvre

## SUR L'AMONT AGRICOLE



Producteur  
de chanvre



**Chènevotte :** bois du chanvre au centre de la paille. Capte 4 fois son volume en humidité sans se déformer.

**Fibre :** partie extérieure de la paille de chanvre, qui enrobe la chènevotte.

**Itinéraire cultural / technique (ITK) :** caractérise les différentes manières de conduire une culture, selon les objectifs que l'on se fixe.

Plusieurs attributs principaux sont associés à la culture de chanvre : l'espèce cultivée, les stratégies de travail du sol, de binage du sol, de semis, de récolte, de reprise du travail du sol et de fertilisation. En chanvre, aucune intervention phytosanitaire n'est nécessaire, ni l'irrigation car cette culture n'a besoin que de 280 mm d'eau par an, après les semis en juin.

Cf : Guide de Culture : [https://www.interchanvre.org/documents/5.actu\\_presse/documents\\_de\\_reference/Guide\\_chanvre\\_2020\\_Terres-Inovia.pdf](https://www.interchanvre.org/documents/5.actu_presse/documents_de_reference/Guide_chanvre_2020_Terres-Inovia.pdf)

**Paille :** tige du chanvre composée de chènevotte en son centre et de fibre à l'extérieur.

**Récolte battue :** la culture est conduite jusqu'au stade graine en septembre afin de valoriser l'intégralité des matières premières.

Le chènevotis est récolté avant la paille. Il faut choisir de préférence des variétés précoces ou mi-précoces, qui offrent le meilleur compromis entre date

de récolte, maturité et productivité des graines et de la paille.

**Récolte non battue :** la récolte a lieu avant le stade graine en juillet ou août pour une qualité plus fine des fibres. La plante entière est récoltée en un seul passage. Il est alors préférable d'opter pour des variétés tardives afin de maximiser le rendement en paille.

**Rouissage :** une fois fauchées, les pailles sont laissées au sol 6 à 8 semaines pour finir leur maturation. L'eau et les micro-organismes du sol détruisent les ciments pectiques qui lient les fibres à la chènevotte. Les fibres deviennent ainsi plus fines et plus souples lors du défibrage. Les pailles passent du vert foncé au vert clair, puis virent au jaune, et enfin au gris.

Toute l'expertise des producteurs est nécessaire afin de définir le taux de rouissage optimal procurant la meilleure qualité de fibre.

# Lexique du Chanvre

## SUR LA 1<sup>e</sup> TRANSFORMATION



**L'industrie de 1<sup>e</sup> transformation récupère les pailles de chanvre des producteurs afin de les transformer par des procédés purement mécaniques pour produire des matières premières.**

**Ainsi la paille est séparée en fibre et en chènevotte (bois du chanvre).**

**Deux types d'industriels transforment les pailles de chanvre :**

- **Les chanvriers**
- **Les teilleurs**



**Défibrage** : action exclusivement mécanique de séparation de la chènevotte et de la fibre issue de la paille de chanvre.

**Chanvrière** : industrie de première transformation de la paille de chanvre, dont le but principal est de séparer mécaniquement la fibre de la chènevotte. Les chanvières françaises sont certifiées par Ocacia pour obtenir les Labels « Chènevots français » et « France Hemp fibers » afin de garantir l'origine française de la production et la non utilisation de pesticides en culture.

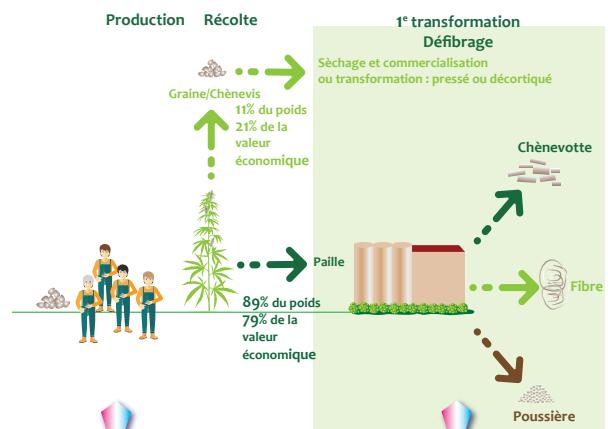
En 2025, la France compte 7 chanvières actives et 4 en projet.

**Teillage** : industrie de première transformation de la paille parallélisée de lin, puis plus récemment de chanvre. Cette industrie du lin s'adapte au chanvre afin de répondre aux enjeux de changement climatique et de diversification des cultures. La particularité est que les fibres restent parallèle tout le long du processus afin de récupérer une fibre la plus longue possible. Ainsi cette technologie dédiée au textile permet d'obtenir des qualités de fibre pouvant générer des tissus 100% lin ou 100% chanvre.

**Circuit court** : mode de commercialisation des produits agricoles qui s'exerce soit par la vente directe du producteur au consommateur, soit par la vente indirecte, à condition qu'il n'y ait qu'un seul intermédiaire entre l'exploitant et le consommateur.



### Chaîne de valeur



# Lexique du Chanvre SUR LE BÂTIMENT



**Depuis 1998, l'association Construire en Chanvre sécurise ce marché de la construction et de la rénovation à base de chanvre avec deux types de produits : le béton de chanvre défini ci-dessous et les isolants souples.**

Enduit  
chaux chanvre

**Anas de chanvre :** bois du chanvre au centre de la paille issu du processus des usines de teillage.

**ATEx :** Appréciation Technique d'Expérimentation du Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB), qui évalue des produits ou procédés innovants non couverts par un avis technique, facilitant ainsi l'innovation dans le secteur de la construction.

**Banche :** élément de coffrage monolithique ou modulaire utilisé pour la réalisation des voiles en béton.

**Barrière étanche :** barrière d'étanchéité contre les remontées capillaires de type membrane de protection de soubassement ou équivalent.

**Béton de chanvre :** matériau de construction non porteur issu d'un mélange d'un granulat de chanvre, d'un liant avec une eau de gâchage et respectant un dosage défini pour les applications en paroi verticale (mur, doublage, cloison). Composition : 100 l. de chènevotte, 220 kg de liant et 30 l. d'eau.



**Coffrage :** ceinture provisoire ou non, servant à maintenir en place le béton de chanvre le temps

que celui-ci devienne autoportant. Il peut être formé de panneaux de bois, banches, panneaux de gypse, etc.

**Corps d'enduit :** couche réalisée par l'application d'un mortier en une ou plusieurs passes.

**Couche de protection :** couche d'enduit de faible épaisseur ( $\leq 5\text{mm}$ ) assurant une protection temporaire du béton de chanvre avant réalisation des revêtements extérieurs (enduit ou bardage rapporté ventilé). Cette couche peut faire office de gobetis\*.

**Cure :** procédure de protection pour éviter une dessiccation de surface du béton.

**Doublage :** paroi intérieure en contact avec le mur avec ou sans ossature.

**Forme isolante :** ouvrage nivelé permettant d'atteindre la cote de niveau souhaitée. La partie isolante de la forme est celle située en dehors des réseaux.

**Gobetis :** couche mince d'accrochage d'enduit projeté, riche en liant.

**Granulat chanvre bâtiment :** chènevotte conforme au label granulat chanvre bâtiment.

Le label garantit un suivi des caractéristiques du « granulat chanvre bâtiment » telles que la teneur en chanvre, la masse volumique, la granulomé-

# Lexique du Chanvre SUR LE BÂTIMENT

trie, le taux de poussière, le taux d'humidité de la paille avant transformation ou encore la couleur.

**Hygrométrie :** mesure de la quantité de vapeur d'eau contenue dans l'air humide.

**Label granulat chanvre :** Construire en Chanvre a conçu un cahier des charges pour qualifier un granulat adapté au marché du bâtiment. Son taux de poussière, sa granulométrie et d'autres critères permettent de garantir sa qualité. Une liste des couples «liant-granulat de chanvre» est disponible sur le site de l'association, ainsi que les Règles professionnelles de mise en œuvre. L'assurabilité des bâtiments publics ou privés est possible jusqu'à 28 m de haut pour le dernier plancher bas.

**Liant :** matériau ayant la propriété de se solidifier puis de durcir en acquérant des caractéristiques mécaniques (résistance en compression, en traction, adhérence). Ce matériau est destiné à lier par collage des éléments tels que les granulats.

**Linteau :** élément situé au-dessus d'une baie et destiné au transfert des charges vers les jambages ou les trumeaux.

**Règles professionnelles :** textes rédigés par les organismes professionnels du bâtiment qui peuvent être étudiées par la C2P (Commission Prévention Produits) mis en œuvre sur l'aspect de la sinistralité. Si elles sont acceptées par cette instance, elles sont alors considérées en techniques courantes par les assureurs.

**Matériau isolant thermique :** matériau prévu pour réduire les transferts de chaleur grâce à ses propriétés d'isolation résultant de sa nature chimique et/ou de sa structure physique (cf NF EN ISO 9229 §2.1.1).

**Ossature :** ensemble des éléments longilignes (poutres, poteaux, ou élément de contreventement)

ment) constituant le gros œuvre d'un bâtiment en opposition aux murs de masse. L'ossature et les murs de masse constituent à eux deux la structure.

**Pans de bois :** ouvrage de charpenterie composés d'éléments en bois formant un mur à ossature bois dont certains éléments peuvent être apparents en extérieur.

**Paroi :** écran séparatif entre deux milieux, par exemple : deux locaux, un local ou un extérieur.

**Paroi rapportée :** paroi extérieure, avec ou sans ossature secondaire solidaire de la structure porteuse.

**Perméabilité à la vapeur d'eau :** propriété d'un matériau à se laisser traverser par la vapeur d'eau sous l'effet d'un gradient de pression.

**Absorption :** propriété que présentent les solides et les liquides de retenir certaines substances (gaz

## Les Règles Pro 2024 :

### La hauteur

**Version 2012**

R+2: rez de Chaussée + 2 étages

**Version 2024**

dernier plancher d'étage à 28m



## Les types de construction (ERP)

**Version 2012**

Vous pouvez construire une crèche

**Version 2024**

un centre commercial

Soit avec finitions enduites ou bardées



# Lexique du Chanvre SUR LE BÂTIMENT



## Vocabulaire technique et physique issu des formations Construire en Chanvre.

ou liquides) dans la totalité de leur volume par perméabilité.

**Adsorption :** l'adsorption est un phénomène qui se produit lorsque des molécules se lient à la surface d'un matériau solide ou liquide. Cette interaction se produit sans qu'il y ait de réaction chimique et les molécules adsorbées restent généralement à la surface du matériau.

**Capillarité :** ce phénomène désigne la capacité d'un liquide à monter naturellement (malgré la force de gravité), le long de tubes très fins plongés dans ces liquides. Il est dû aux forces intermoléculaires qui s'exercent entre les molécules du liquide et celles du solide (adhésion, cohésion, ...).

**Conduction :** grandeur physique qui caractérise la capacité à diffuser la chaleur dans un milieu sans déplacement macroscopique de matière.

**Convection :** la convection désigne un transfert d'énergie qui implique un déplacement de matière.

**Déphasage thermique :** capacité des matériaux composant l'enveloppe de l'habitation à ralentir la pénétration de la chaleur. Le déphasage permet donc de lisser les écarts de températures intérieures dus aux variations de températures extérieures.

**Effusivité :** indique la « sensation de chaud ou de froid » que donne un matériau. Elle caractérise sa capacité à échanger de l'énergie thermique avec son environnement.

**Hygroscopicité :** capacité de certains corps à absorber l'humidité de l'air.

**Hygrothermie :** caractérise la température et le taux d'humidité de l'air ambiant d'un local.

**Humidité absolue :** l'humidité absolue est définie pour l'air humide comme sa teneur en vapeur d'eau. Elle est limitée par la quantité maximale que le gaz peut absorber avant qu'il y ait saturation.

**Humidité relative :** l'humidité relative de l'air, ou degré hygrométrique, couramment notée  $\varphi$ , correspond à la mesure du rapport entre le contenu en vapeur d'eau de l'air et sa capacité maximale à en contenir dans des conditions données.

**Perspirance :** capacité des murs en chanvre à laisser passer la vapeur d'eau tout en restant étanche à l'eau liquide, ce qui régule l'humidité.

**Titre V :** moyen de prendre en compte un produit ou un système énergétique lorsqu'il n'est pas prévu dans les méthodes de calculs. L'objectif pour le béton de chanvre est de prendre en compte les performances hygrothermiques du matériau dans le calcul RE2020 qui ne considère que la conductivité thermique ( $\lambda$ ).

**Trame :** treillis en fibre de verre, dont la maille ne dépasse pas une dimension de 10mm x 10mm.

**Résistance thermique :** mesure qui exprime la capacité d'un matériau à empêcher la diffusion de chaleur. Elle dépend de l'épaisseur ( $e$ ) du matériau et de la conductivité thermique ( $\lambda$ ). Elle est exprimée en  $m^2 \cdot K/W$ .

# Lexique du Chanvre

## SUR LE TEXTILE COTONISÉ



**La fibre de chanvre est transformée par les chanvrières sous différentes dimensions pour l'adapter aux outils de deuxième transformation existants. Dans le cadre du chanvre cotonisé, les fibres sont peignées et modifiées afin d'obtenir des caractéristiques techniques (longueur, ...) similaires à celle du coton. Elles sont ensuite mélangées à d'autres fibres, afin de passer dans des filatures et tissages de coton (90% du parc de machine au monde).**

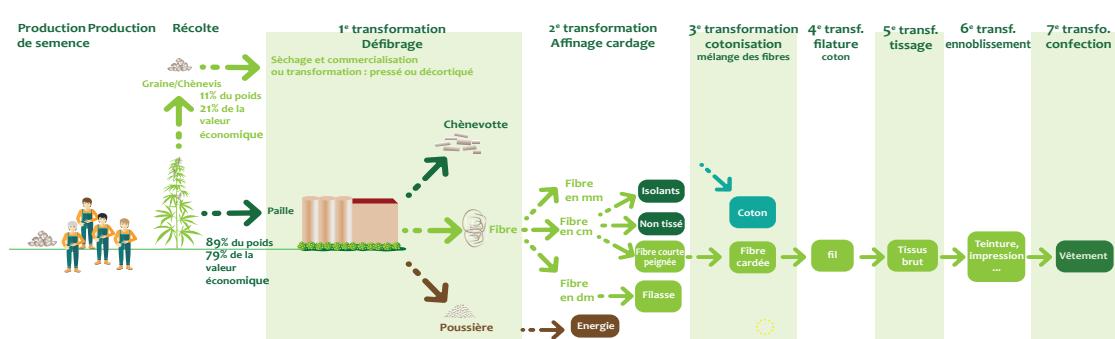
**Fibres cotonisées :** technique d'affinage produisant des fibres courtes de 3 à 5 cm, appelée « cotonisation », qui permet au chanvre de s'adapter aux machines de production du coton déjà existantes et d'être intégré en mélange avec d'autres fibres à des pourcentages variables. Cette facilité d'utilisation industrielle intéresse des grandes marques comme Levis, Décathlon ou Ikea, qui développent des textiles à base de chanvre pour le substituer aux fibres plus nocives. Cela répond à la demande des consommateurs pour des vêtements plus responsables.

**Fibres semi-longues :** cette technique d'affinage innovante, en phase de développement, consiste à produire des fibres de chanvre de 20 à 40 cm, avec des outils d'affinage destinés à la laine. Ces fibres sont utilisées pour fabriquer des fils plus grossiers, 100% chanvre pour l'ameublement, les bagages et la ficellerie.

**Ennoblissemement :** regroupe les traitements destinés à modifier l'aspect des fils ou des tissus de chanvre et à leur conférer les valeurs recherchées par les consommateurs en termes de fonctionnalité, de confort, et d'esthétique.

**Peignage :** opération qui débarrasse les fibres de leur impuretés, les parallélisent et les assemblent en rubans continus avant l'opération de filature.

### Chaîne de valeur



# Lexique du Chanvre

## SUR LE TEXTILE FIBRES LONGUES



**La fibre longue de chanvre est transformée principalement par les teilleurs pour l'adapter aux outils du lin. La différence réside dans l'outil de récolte afin de paralléliser les fibres et couper les paille de chanvre qui font en moyenne 2,5 m de haut, au lieu de 80 cm pour le lin.**

**Fibre longue teillée sur le modèle du lin (60-80 cm) :** faisceau de fibres composé de plusieurs fibres unitaires issues de l'opération de teillage qui permet, après peignage et filature, de réaliser des fils 100% chanvre.

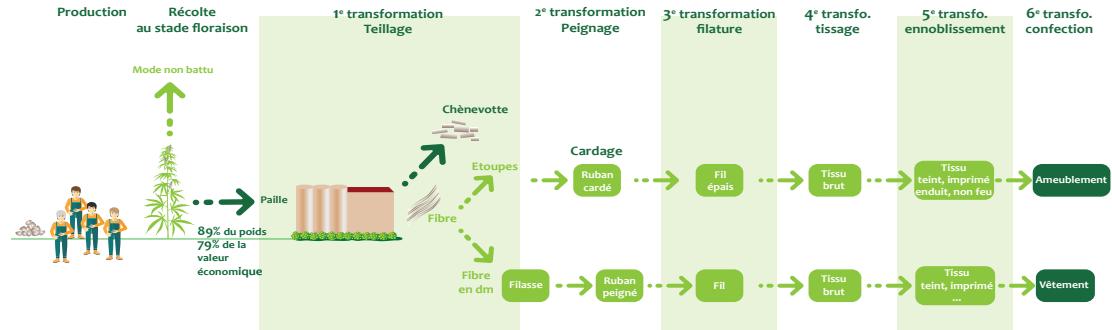
**Étoopes (appelées aussi fibres courtes par les teilleurs) :** fibres moins propres, moins bien divisées et généralement plus courtes obtenues lors du teillage ou du peignage. Ces fibres servent généralement pour la filature à sec pour obtenir de plus gros fils pour l'ameublement.

**Teillage :** séparation de toutes les composantes de la paille de lin ou de chanvre (fibres courtes ou étoopes, fibres longues, chènevotte, graines) par broyage et battage mécaniques. La particularité est que les fibres longues restent parallèles tout le long du processus afin d'être peignées sur les grandes peigneuses avant filature.

**Filature :** comprend différentes opérations qui permettent de transformer les fibres en fil. Régularisé et étiré, le ruban devient mèche, et est ensuite filé en appliquant une torsion. Les techniques varient selon le type de fil à produire :

- **La filature « au mouillé »** avec immersion dans un bac d'eau chauffée à 60°C, un trempage qui facilite le glissement des fibres et permet de réaliser des fils fins (habillement, linge de maison, ...)
- **La filature « au sec »** pour des fils plus rustiques et plus épais (décoration, cordes, etc.). (source lexique Alliance).

### Chaîne de valeur



# Lexique du Chanvre

## SUR LE TEXTILE CELLULOSIQUE



**La chènevotte est transformée en pulpe cellulosique utilisée pour le filage de fibres textiles (ex. : Lyocell). Les fibres obtenues présentent des formats et propriétés techniques variés (finesse, résistance,...) et peuvent être filées, moulinées, tissées ou tricotées sur des équipements standards.**

**Depuis 2018, cette approche est développée par RBX Créations sous la marque Iroony® et brevetée. Récompensée à l'international, au TechTextil New Material Award 2022, cette technique est en phase de pré-industrialisation.**

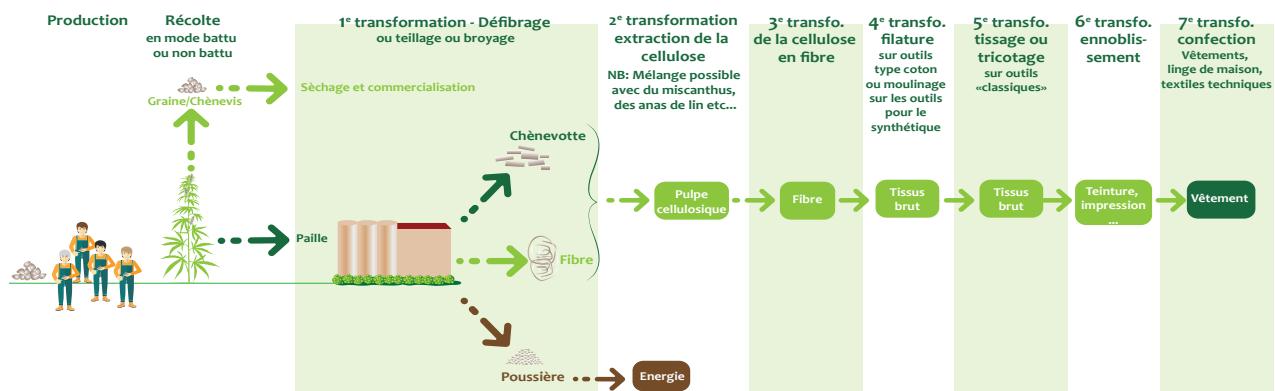
**Fibres de cellulose régénérées :** (en anglais MMCF pour Man-Made Cellulose Fibers) : il s'agit de la troisième grande catégorie de fibres textiles, après les fibres synthétiques (polyester, polyamide...) et le coton. La production mondiale de MMCF a plus que doublé depuis 1990, passant d'environ 3 millions de tonnes à près de 8 millions de tonnes en 2023, et devrait continuer à croître dans les années à venir (source : Textile Exchange Report 2024).

**Filage :** procédé consistant à transformer une pulpe de cellulose en fibres textiles régénérées. La pulpe est d'abord dissoute ou modifiée chimiquement afin d'obtenir une solution filable, qui est ensuite extrudée à travers des filières pour former les fibres. Le procédé le plus répandu est le procédé viscose, suivi par les procédés acétate et lyocell.

De nouvelles technologies se développent également, comme le procédé HighPerCell®.

**Pulpe de cellulose :** matière principalement composée de cellulose, polymère naturel constituant l'essentiel de la paroi cellulaire de nombreux végétaux. Elle est utilisée dans divers produits du quotidien : papiers, cartons, textiles (comme la viscose ou le lyocell) et d'autres applications industrielles. Aujourd'hui, la quasi-totalité de la pulpe utilisée pour fabriquer des fibres textiles est produite à partir de bois, ce qui soulève des enjeux de diversification des matières premières. (source RBX Création).

### Chaîne de valeur



# Lexique du Chanvre DANS LA PLASTURGIE



**L'industrie de la plasturgie, soucieuse de réduire son impact environnemental, cherche à intégrer des fibres naturelles. Les techniques actuelles permettent des applications à grande échelle dans l'automobile ou le bâtiment. Leurs principaux avantages sont la légèreté, les performances mécaniques et la recyclabilité.**

**APM :** Automotive Performance Materials. Première entreprise à concevoir des compounds bio-sourcés pour l'injection en production de véhicules de grandes séries.

**Charge :** déterminant de la dureté et de la rigidité de tout matériau plastique.

**Composite :** matériau constitué d'au moins deux matériaux de nature différente.

**Composites biosourcés à fibres continues :** les plastiques composites à fibres continues sont constitués d'une matrice pour la cohésion, associée à un renfort en fibres, généralement de verre ou de carbone. Les fibres végétales apportent de nouvelles qualités : légèreté, capacité d'amortissement et esthétique. Depuis une dizaine d'années, des produits comme les skis, surfs, vélos, casques, raquettes de tennis, guitares et meubles de luxe intègrent ces fibres végétales.

**Compound :** mélange de 70% de polypropylène (recyclée ou non) et de 30% fibres de chanvre.

**Extrusion :** procédé de fabrication (thermo) mécanique par lequel le chanvre compressé est contraint de traverser une filière ayant la section de la pièce à obtenir. Ce qui forme en continu un extrudat, produit long (tube, tuyau, profilé, fibre textile) ou plat (plaqué, feuille, film).

**Fibres micronisées :** technique consistant à réduire les fibres de chanvre en très petites particules de l'ordre du micromètre (ou micron).

**Injection :** procédé de mise en œuvre de matières thermoformables (notamment les matières thermoplastiques). La matière plastique est ramollie puis injectée dans un moule, et ensuite refroidie.

**Plastiques injectés biosourcés :** ces plastiques sont fabriqués à partir de compounds (composites en granulés) obtenus en mélangeant la fibre de chanvre avec un polymère et des additifs. Fondus et injectés dans des moules, ils permettent de créer des pièces complexes et légères. Ils sont utilisés dans le secteur de l'automobile (production de tableaux de bord, de rétroviseurs) ou encore pour fabriquer des pièces longues (lames de terrasse, profilés d'huisserie) par extrusion.

**Plastiques thermo compressés biosourcés :** plastiques fabriqués à partir de fibres de chanvre transformées en non-tissés, par la technique de napage et d'aiguilletage, mélangées à des polymères thermofusibles. Une fois compressés à chaud pour obtenir la forme désirée, ils sont utilisés dans l'industrie automobile pour fabriquer des pièces légères, telles que des intérieurs de portes ou des tablettes de coffres.

**Thermocompression :** procédé industriel qui combine l'application de chaleur et de pression sur un matériau.

# INDEX

## PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

Absorption	p 8
Adsorption	p 8
Altise	p 3
Andain	p 3
Anas de chanvre	p 6
APM	p 12
ATEx	p 6
Adventice	p 3
Banche	p 6
Barrière étanche	p 6
Béton de chanvre	p 6
Capillarité	p 8
Chanvre	p 3
Chanvre industriel	p 3
Chanvre molécule	p 3
Chanvrier	p 3
Chanvière	p 5
Charge	p 12
Chènevis	p 3
Chènevotte	p 4
Circuit court	p 5
Coffrage	p 6
Composites	p 12
Composites biosourcés à fibres continues	p 12
Compound	p 12
Conduction	p 8
Convection	p 8
Corps d'enduit	p 6
Couche de protection	p 6
Cure	p 6
Défibrage	p 5
Déphasage thermique	p 8
Doublage	p 6
Effusivité	p 8
Ennoblissemement	p 9
Étoupes	p 10
Extrusion	p 12
Fibre	p 4
Fibre longue teillée	p 10
Fibres cotonisées	p 9
Fibres de cellulose régénérées	p 11
Fibres micronisées	p 12
Fibres semi-longues	p 9
Filage	p 11
Filature	p 10
Forme isolante	p 6
Gobetis	p 6
Granulat chanvre bâtiment	p 6
Graines de chanvre alimentaire	p 3
Hygrométrie	p 7
Hygrothermie	p 8
Hygroscopicité	p 8
Humidité absolue	p 8
Humidité relative	p 8
Injection	p 12
Itinéraire cultural / technique (ITK)	p 4

# INDEX

## PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

<b>Label granulat chanvre</b>	p 7
<b>Liant</b>	p 7
<b>Linteaу</b>	p 7
<b>Matériau isolant thermique</b>	p 7
<b>Ossature</b>	p 7
<b>Paille</b>	p 4
<b>Pans de bois</b>	p 7
<b>Paroi</b>	p 7
<b>Paroi rapportée</b>	p 7
<b>Peignage</b>	p 9
<b>Perméabilité à la vapeur d'eau</b>	p 7
<b>Perspirance</b>	p 8
<b>Plastiques injectés biosourcés</b>	p 12
<b>Plastiques thermocompressés biosourcés</b>	p 12
<b>Pulpe de cellulose</b>	p 11
<b>Récolte battue</b>	p 4
<b>Récolte non battue</b>	p 4
<b>Règles professionnelles</b>	p 7
<b>Résistance thermique</b>	p 8
<b>Rouissage</b>	p 4
<b>Teillage</b>	p 5
<b>Thermocompression</b>	p 12
<b>Titre V</b>	p 8
<b>Trame</b>	p 8

# NOTE

# Aller plus loin **SUR LE CHANVRE**



140, rue du Chevaleret  
75013 PARIS  
[contact@interchanvre.org](mailto:contact@interchanvre.org)